

KONECRANES®  
科尼® 中国

关键之处  
更显智能  
在废料再生能源行业中

## 经验的优势

选择科尼意味着您可以利用我们丰富的知识提高生产效率，并在提升废物处理能力的同时提升您的整体业务。

### 内部分析和设计

向您传授我们掌握的专业知识和经验。我们不会外包我们的核心能力。我们的许多工程师都在废料和有机物料搬运流程方面拥有丰富的经验，因此他们了解废料搬运的需求以及可靠起重技术的重要性。

### 使用最新技术

科尼在开发和推进现代起重技术领域全球闻名。负荷控制、防摇摆控制、目标定位和区域保护等智能功能可帮助加快负荷移动速度，改善处理方式并降低操作人员出错的可能性。我们的能源节约技术使用再生网络制动来减少能耗以及起重机对环境的影响。

### 让您的起重机正常运转

我们会提供培训，指导您的员工如何操作和维护起重机。我们可在您起重设备的使用期内为您提供专业化的维护服务；正确及时的维护是一项业务投资，而非成本。

我们的目标是在未来几十年中，让您的流程一直安全有效地运行。

我们了解废料再生能源  
流程



600 多个遍布全球的服务机构

50 多年的废料处理经验



500 多次废料再生能源  
起重机安装

业务范围覆盖近  
50 个国家/地区

各大洲均拥有交付、安装和  
维护起重机的资源



# 安全第一，安全至上， 安全无处不在

在科尼公司，确保安全准确地完成工作是重中之重。

## 废料再生能源工厂的安全性

恶劣且多尘的环境，严苛的废料搬运要求以及全天候运转的流程都对卡车运输、起重机作业和控制室保护提出了更高的安全要求。在每个工作环境及每个流程中，必须将安全性融入起重机设计、操作和维护中。

## 设计安全性

科尼在理解操作流程方面具有丰富经验。我们在起重机设计流程的每一步中都采取了安全措施，从关注环境风险到将用户错误导致的问题减到最少，确保做到无一疏漏。我们的产品在设计时考虑了本地和国际安全标准，让您安心无忧。

## 操作安全性

通过参加我们的专业培训，您的操作人员能够满怀信心地安全操作设备。如果使用正确，过载保护、防摇摆控制、目标定位和区域保护等功能将有助于提高安全性。

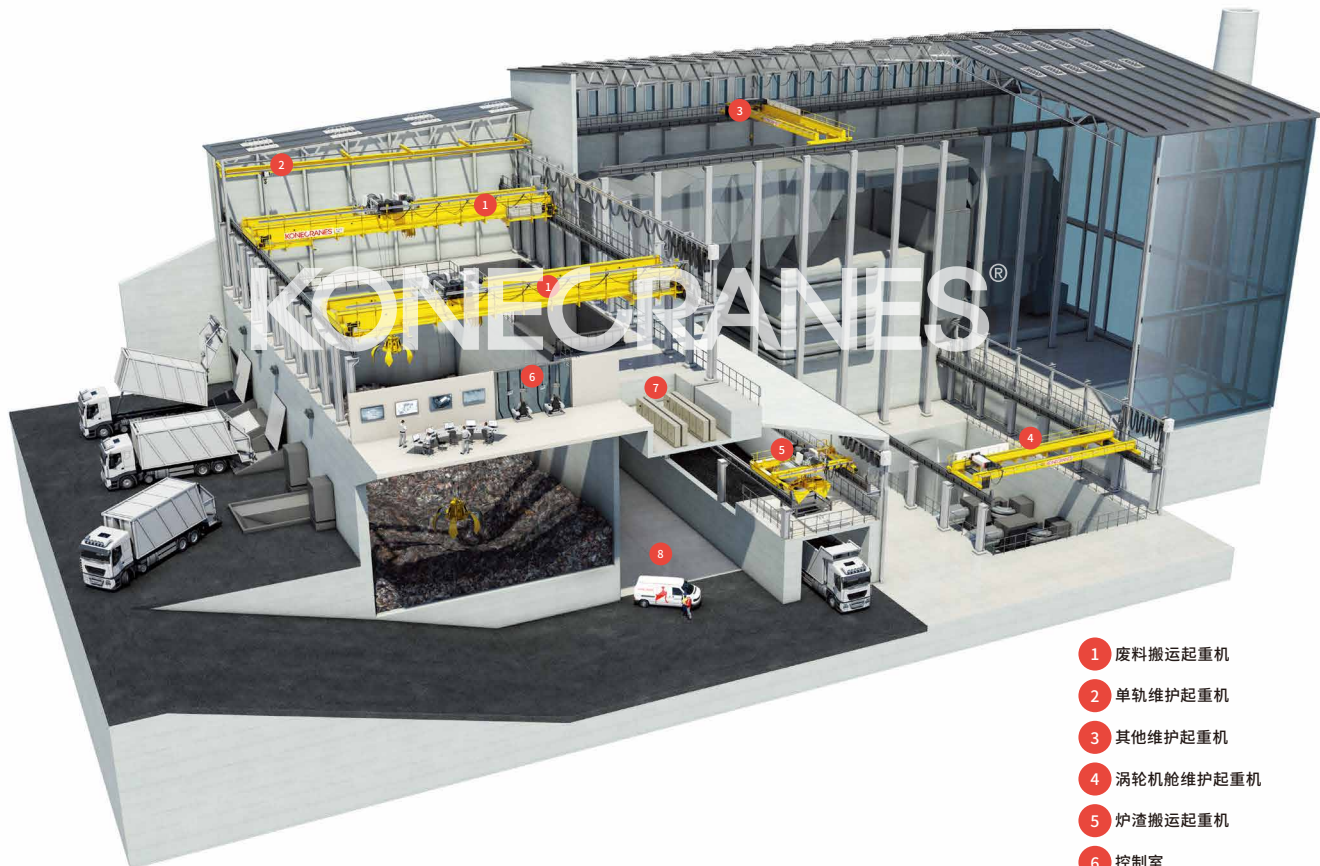
## 维护安全性

起重机的维护工作做得越好，使用起来就越安全。我们会在起重机的整个使用期内为其提供完善的维护服务，并建议签订科尼服务合同，以确保您的起重机始终处于安全且有效的状态。



安全的起重机是良好设计、安全使用和定期维护的产物。

# 我们的起重机、人员和专业知识是您 实施高效废料再生能源 流程的重要因素



- 1 废料搬运起重机
- 2 单轨维护起重机
- 3 其他维护起重机
- 4 涡轮机舱维护起重机
- 5 炉渣搬运起重机
- 6 控制室
- 7 电气室
- 8 服务



KONECRANES®



KONECRANES®



KONECRANES®



KONECRANES®



KONECRANES®



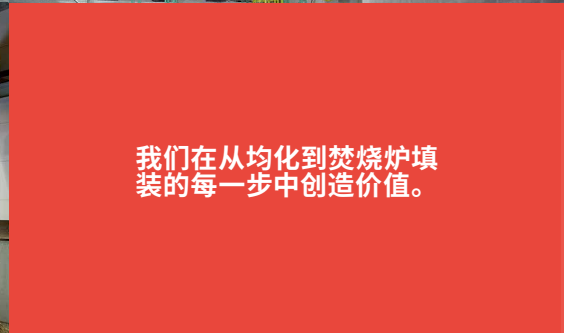
KONECRANES®



KONECRANES®



KONECRANES®



我们在从均化到焚烧炉填装的每一步中创造价值。



KONECRANES 每天可帮助处理数百万吨废料。



KONECRANES®



KONECRANES®



KONECRANES®

## 我们服务于 生物燃料的 生产流程

- 1 生物燃料搬运起重机
- 2 自动化
- 3 服务

# 自动化提高了成本效益

## GL/CXT®生物燃料搬运起重机的优势

- 通过全自动化实现更高效的操作
- 通过智能功能提高安全性
- 紧凑设计可高效利用空间
- 减少噪音和排放 带扩展速度范围(ESR)的起吊逆变器可提供流畅快速的操作并缩短循环时间

### 1 全自动搬运

GL/CXT®生物燃料搬运起重机是一种全自动系统，无需操作人员干预。该起重机会自动进行燃料管理。

#### 自动周期

接收周期用于将生物燃料从堆放区移到贮存区。卡车通常会按照标准工作时间卸料。该起重机会从堆放区抬起生物燃料，并将其卸到贮存区或直接转到料仓。它还会清扫堆放区，直至倾倒槽变空。

给料周期用于给料仓供料。此流程是工厂中优先级最高的操作，每周 7 天持续运行。拣料区可以是贮料仓或堆放区。

### 2 钢丝绳保护/抓斗倾斜限位开关

用于防止抓斗倾斜以及起重钢丝绳松弛。这些功能旨在避免抓斗失去控制，以及在挖取物料时防止抓斗继续下降。

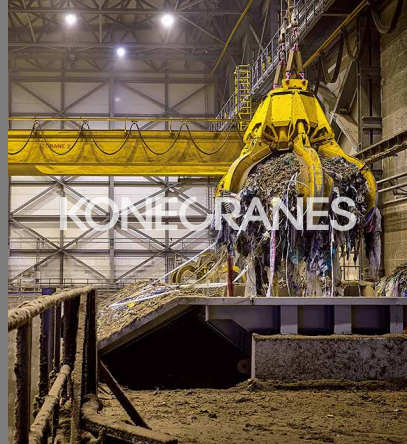




# KONECRANES®

# 满足客户的要求

下面这些示例介绍世界各地的废料处理专家如何采用他们自己的独特方式来使用我们的废料再生能源起重机。



“抓斗式起重机的容量和适用性对整个生产装置的可靠性和盈利能力起着重要作用。”

Petri Härmä, Fortum 大项目主管

“智能自动化彻底改变了废料处理和焚烧技术。”

Petri Onikki, Ekokem 技术总监



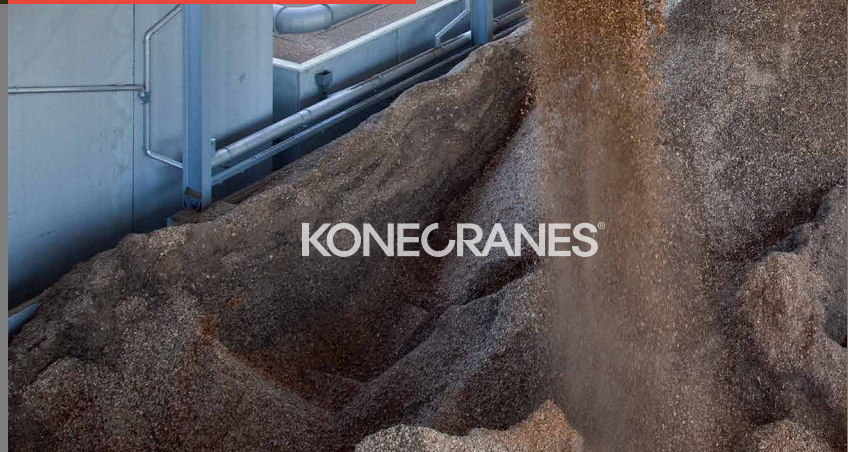
“我们决定与 Konecranes 法国公司合作的原因，归结为一点就是该公司的技术能力以及全面的起重机及其备件知识。”

Fabien Gautier, Scaldis 生物能源主管



“Konecranes 是本地公认的优秀供应商，能力卓越，且具备全球优势。我们期待与他们保持长期合作关系。”

Jan Brännström, Molndals Energi 项目经理





KONECRANES

“与 Konecranes 人员合作非常愉快，他们非常专业，我希望在今后继续和他们合作！”

Jonas Pugzlys, 新热能项目经理



KONECRANES

“我们的起重机能按时交货，并且质量过关。我们对 Konecranes 非常满意。”



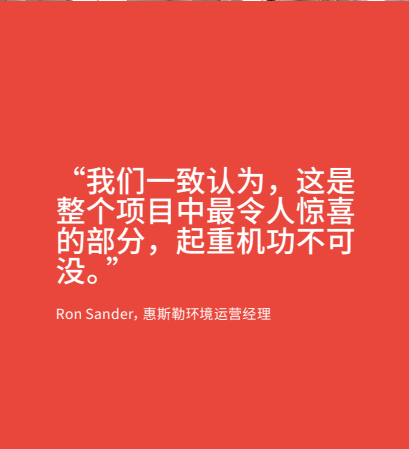
KONECRANES

“参与此项目的所有员工都非常专业、谨慎且敬业。这让我们感到很高兴。”

David Garcia, 设备工程师, Tersa



KONECRANES



“我们一致认为，这是整个项目中最令人惊喜的部分，起重机功不可没。”

Ron Sander, 惠斯勒环境运营经理

KONECRANES



KONECRANES

## KONECRANES SERVICE

# 我们的维护方案

我们为所有类型和品牌的工业起重机和起重葫芦提供专业维护服务和备件—从单台设备到整个操作，全面覆盖。我们的目标是提高客户操作的安全性和生产效率。

“生命周期维护”是我们推出的全面且系统的维护方案，通过世界一流的工具和流程来支持设备维护。“生命周期维护”的基础是我们的“关切”预防性维护计划。

### “关切”预防性维护计划

“关切”预防性维护计划旨在通过系统应用预防性维护检查、日常维护、我们专属的风险和建议方法以及远程监控技术，来提高设备的安全性和生产效率。当与故障检修、改装和咨询服务结合使用时，还可创造最大生命周期价值。

“关切”计划根据您的特定需求而定制。我们也考虑了起重机的使用情况、操作环境、工作分类、制造商建议和当地法规。

为了帮助您快速可靠地制定关于维护的决策，我们会定期与您一起审查我们的检查结果以及已确定优先级的风险和建议操作。

除了预防性维护之外，我们还提供“承诺”或“全面”维护计划



### 承诺维护计划

如果您希望获得广泛的维护外包服务的好处，我们的承诺维护计划可根据您的要求量身定制。



### 全面维护和操作计划

如果您将整个材料处理流程外包，包括操作和维护，我们的全面维护和操作计划可能符合您的要求。

如果您只需要执行基本维护，可以考虑“状况”或“联系我们”计划



### “状况”检查计划

如果您没有准备好外包您的预防性维护工作，我们的“状况”检查计划可帮助您进行合规检查并支持您自己的内部维护操作。



### “联系我们”按需服务

当您因为部件故障、停机和其他短期需求与我们联系时，我们可以快速响应。



# KONECRANES®

TEL 902 419 420  
www.konecranes.com/es  
KONECRANES AUSIO S.L.

我们提供所有起重机品牌和型号的备件，而不只是科尼设备。



# KONE CRANES<sup>®</sup>

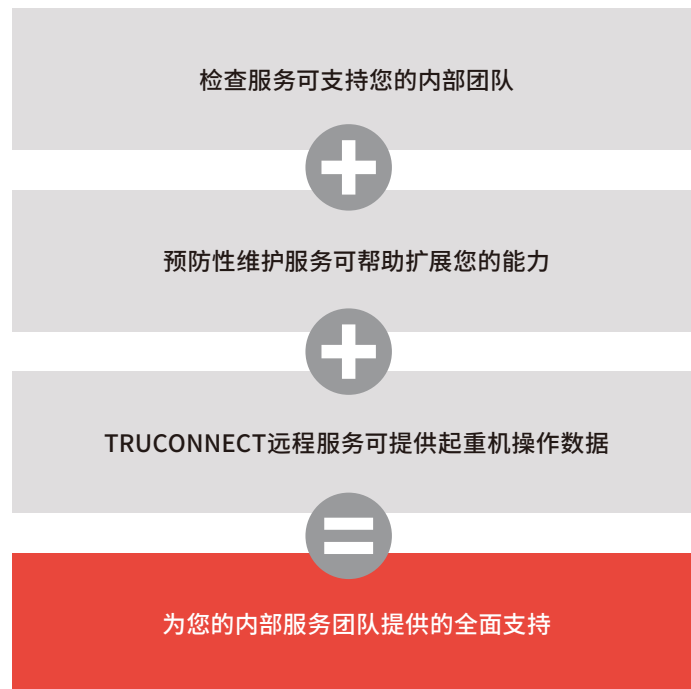
我们可提供相应服务来支持和扩展您的内部服务团队的能力。

# 支持您的维护团队

如果您的工厂中已经有专门的预防性维护团队，那么科尼的“状况”检查计划可帮助填补检查和维修程序中的任何缺口或使其实现增值。我们可以通过提供专家检查来支持您的内部团队的工作。并且，如果您遇到无法靠内部资源解决的预防性维护问题，我们可以提供所需的专业经验和技能，以帮助您安全有效地解决问题。

通过实施我们的 TRUCONNECT 远程服务，您可以查看起重机的操作数据，包括起重机紧急停止和超温数据。通过此数据可了解起重机的使用方式，并帮助您制定新的操作人员培训目标。

## “状况”检查计划





检查报告可在 KONECRANES  
在线门户中轻松查看



# 利用更有效的信息规划未来行动

TRUCONNECT 远程服务可将机器和人员连接起来，以提供基于使用情况的实时数据，从而帮助企业在潜在起重机维护和性能问题变得严重并威胁到员工安全和生产效率之前解决这些问题。

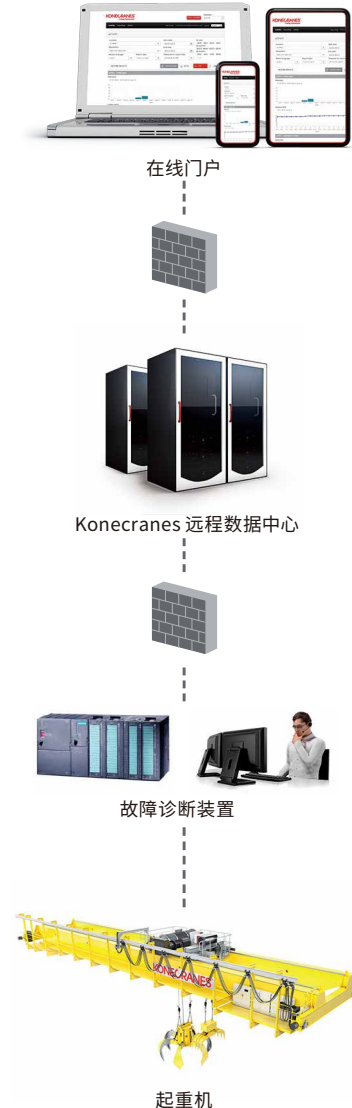
## 提高安全性和优化起重机维护

TRUCONNECT 远程监控为您提供起重机使用情况和操作数据，帮助您作出有关维护投资和生产效率的决策。可利用这些数据估算所选组件的剩余理论设计工作周期 (DWP) 和服务寿命。此外，起重机使用模式还可以确定哪些方面的操作人员培训可以提高安全性和生产效率。

“通知”选项通过电子邮件和/或短信提供选定事件的通知，包括温度过高、试图超载和紧急停止，以便可以立即采取适当的行动。

## 起重机全球网络专家

TRUCONNECT 远程支持可让您全天候访问全球支持中心网络，在发生故障或出现故障迹象时，我们的起重机专家和专业人员可提供远程支持及故障排查服务。通过远程连接，其中任一支持中心的科尼专家都能够访问设备、排查故障，并使用数据更好地了解问题，然后确定纠正措施。





# KONECRANES®

延长起重机的  
使用寿命。

# 通过现代化改造延长起重机寿命

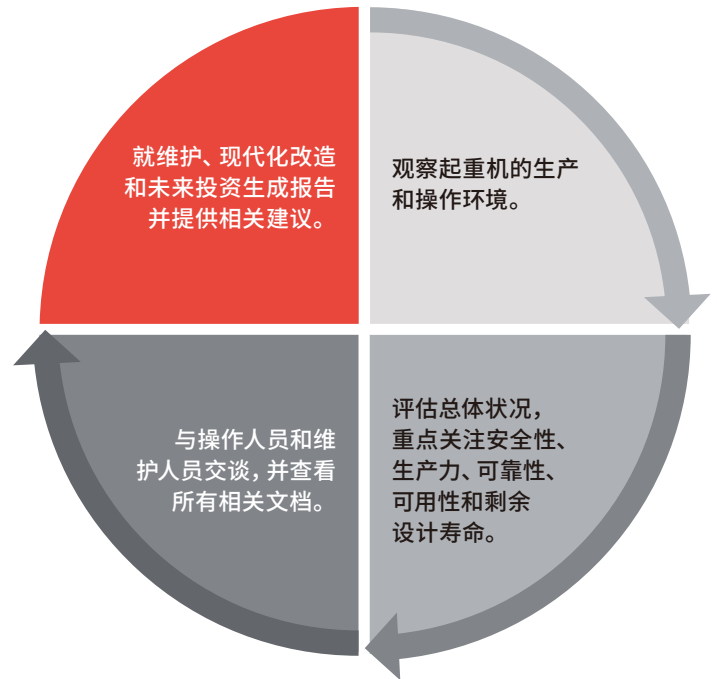
通过现代化改造可使您的现有起重机有机会应用最新技术以延长其寿命。现代化改造通常包括更换起重机葫芦、小车、操作员驾驶室和控制装置，以增加提升能力、提高速度、负荷和负载控制能力。

通过进行适当的现代化改造，可以延长起重机寿命，并从最新技术革新中受益。现代化改造将帮助您遵守当前的安全法规，并可降低停机、损伤或者设施、材料或产品损坏的风险。现代化改造还可以改进整个流程并降低运营成本。

通过基础升级，您可以提高起重机的安全性、可靠性和性能。不过，如果您对起重机现代化改造的需求不仅限于基础升级，那么我们可以对您的旧起重机进行改造，以满足当今高科技标准的需求，其成本通常要比购置新起重机低很多。

如果您不确定是否需要对起重机进行现代化改造，我们的“起重机可靠性检测”（CRS）可帮助您了解起重机的状况和操作年限。这项检测可评估起重机的剩余使用寿命，并针对未来使用提供建议的操作。

起重机可靠性检测 (CRS) 流程



A yellow crane bucket, suspended by cables, is shown in a green-walled enclosure. The bucket is filled with a large amount of trash, including plastic bottles, paper, and other debris. The crane bucket is positioned above a pile of similar trash on the floor. The background is a solid green color, and the crane bucket is yellow with black accents. The text "KONEGRANES" is overlaid in white, bold, sans-serif font across the center of the image.

**KONEGRANES®**

# 提高安全性可为您节省资金

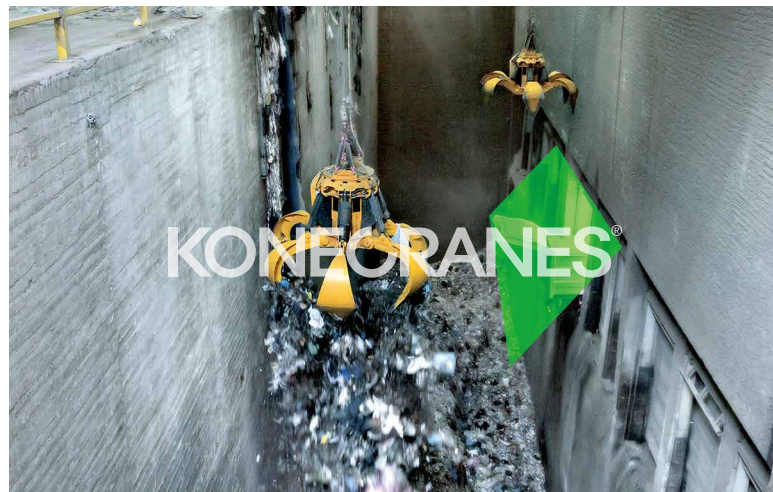
我们在所有起重机的生产过程中始终秉承安全、可靠且易于维护的理念。

我们了解废料再生能源工厂和生物燃料工厂的苛刻环境，因此我们设计的起重和控制设备可适应湿度、粉尘和温度变化。科尼起重设备能经受苛刻操作条件的考验，即使在腐蚀性或其他危险环境中也如此。起重机的关键组件、电子件和其他敏感部件均受到保护。

必须确保起重机操作人员不会受到工作环境中危险因素的影响。通过降噪、采用安全的工作模式和符合人体工程学的控制方式，我们希望使操作人员在控制室中感觉安全舒适。借助智能功能可以更精准地操作起重机，最大限度减少错误，让操作人员全身心投入手头工作中。

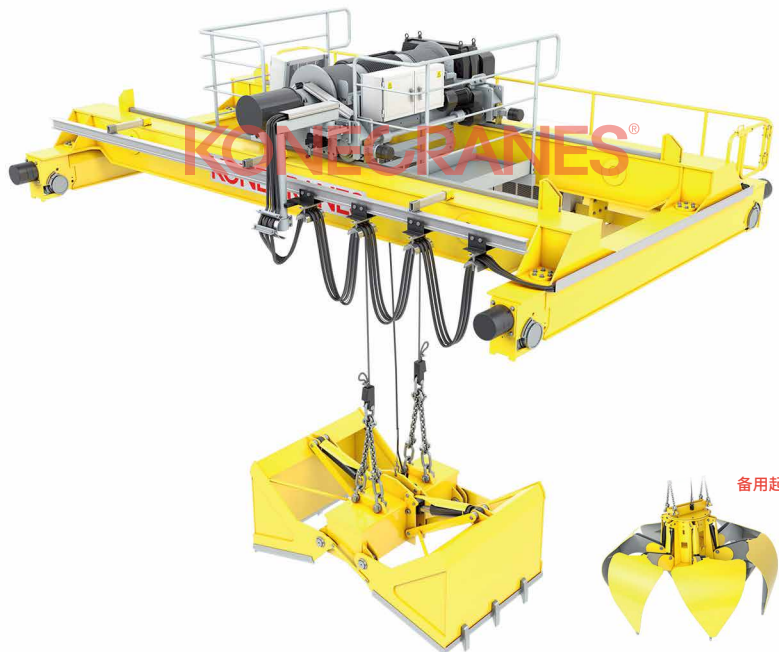
保障人员安全至关重要。过载保护、防摇摆控制、负载定位、防撞系统和区域保护等科尼智能功能共同确保起重机使用和操作起来更加安全。

我们的起重机易于维护。起重机的关键系统位于容易触及的位置。起重机操作人员可在控制室中查看起重机诊断系统。起重机监控系统可与科尼建立远程连接，以便您根据自己的需要了解起重机的操作状态。



## 废料搬运起重机

废料搬运起重机(即垃圾抓斗起重机),其工作任务,包括:对焚烧炉上料斗进行投料及对垃圾进行生产所需的混合、倒垛、堆料、搬运、搅拌作业,确保入炉垃圾成分和热值尽量均匀,稳定燃烧,并及时清理卸料门附近的垃圾,保证卸料门卸料区域的正常使用。



## 炉渣搬运起重机

炉渣搬运起重机(即灰渣抓斗起重机),其工作任务,包括:供灰渣外运卡车进行装料及对灰渣在坑内进行生产所需的堆料、搬运作业,并及时清理落料区域的灰渣,保证落料区域的正常使用。

备用起重装置

## 污泥搬运起重机

在污泥站，半流体污泥由卡车装卸至贮料仓。在贮料仓，污泥搬运起重机将污泥运送至贮存区。然后该起重机将污泥从贮存区送入生产线。污泥材料的粘性非常大，在确定起重机结构和机械装置尺寸时应考虑到这一点。

在此类应用中通常使用一台连续运转的全自动起重机，并且通过中央控制室的监控器控制该起重机。



备用起重装置

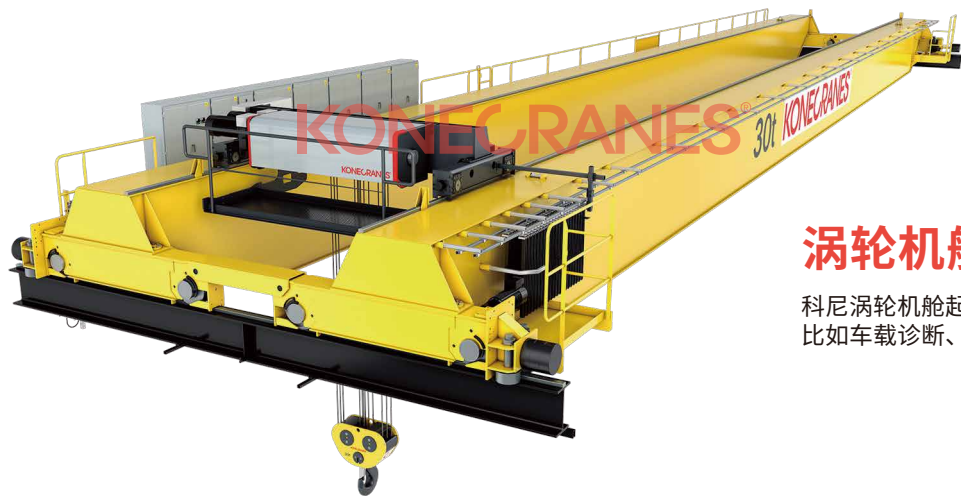


## 重载生物燃料起重机

重型生物燃料起重机的起重能力从 4.5 吨到 17 吨，典型跨度为 18 米到 27 米。防摇摆控制是标准配置，也可以增加其他智能功能。再生制动可以节省能源，紧凑的设计节省了空间。起重装置包括多瓣或双瓣抓斗。

## 标准型生物燃料搬运起重机

标准生物燃料起重机的起重能力从 3.2 吨到 10 吨，典型跨度为 15 米到 22 米。防摇摆控制依然是标准配置，定制的起重葫芦支持双瓣抓斗。



## 涡轮机舱维护起重机

科尼涡轮机舱起重机包括众多可改进性能的设计功能，比如车载诊断、精确定位和远程操作人员控制。



## 维护起重机

CXT 以其高效利用起重机下方空间及其出色的吊钩极限位置而出名。CXT 是非常出色的起重机，因为其所有关键机械部件都是专为应用而设计的，并由起重机专家进行制造和完成内部组装。



## 通用和维护起重机

科尼废料再生能源行业产品包括标准起重机和起重葫芦，适合您在废料再生能源工厂中需要执行的起重作业。我们应用最新起重技术不断更新设计，以提供适合现有任务的设备。

### 悬臂式起重机

科尼悬臂式起重机非常便于安装，甚至可以在您的工作环境中重新安置。它们的标准起重能力高达 2 吨，因此可满足您不断变化的需求。



### 环链电动葫芦起重机

科尼 CLX 环链电动葫芦起重机在工业应用中灵活且耐用。由于可配置多种速度和起重能力从 60 kg 到 2,500 kg 不等，因此它们的用途非常广泛，并且非常耐用。



## 集装箱起重机



## 秸秆搬运起重机

秸秆搬运起重机，其工作任务，包括：秸秆搬运起重机用于对焚烧炉进行及时喂料，以及从卡车上卸下秸秆包，并按要求自动将秸秆包堆存到仓库指定的区域。该起重机一次最多可以抓起 12 包秸秆并完全实现自动化操作。科尼秸秆搬运起重机配备有可检测控制湿度的微波传感器。

# 为何选择 科尼起重机？

## 技术

我们了解起重技术在整个废料再生能源流程中的重要性。我们拥有长期经验，在研发领域持续投资以推动创新。

## 专业知识

科尼技术和团队为废料再生能源流程的各个阶段提供专家支持，始终不渝地帮助您发展业务。

## 人员

我们拥有强大的专业团队；这些人充满热情、接受过专业培训、能够积极主动地为客户服务，并且业务能力非凡。

## 安全

在科尼公司，确保安全准确地完成工作是重中之重。

## 智能程度如何？

科尼废料再生能源设备和服务在关键之处更显智能。我们在起重业务领域的悠久历史、在现代起重机技术和废料再生能源行业方面的丰富知识，无不证明了这一论断。我们拥有提供卓越产品和本地维护合同的技能及资源，可帮助使您的起重机成为一项稳妥且安全的投资。我们的客户将我们视为合作伙伴，并且我们制定了清晰的愿景来帮助他们取得成功。

我们之所以能够取得长期成功，离不开我们提供的上述所有产品和功能，以及最低的拥有成本。

**哪些方面更显智能？您的效益。**

[www.konecranes.com.cn](http://www.konecranes.com.cn)

在废料再生能源行业中的关键之处更显智能

© 2016 Konecranes Plc。保留所有权利。“Konecranes”、“Lifting Businesses”、 SMARTON 和 TRUCONNECT 是 Konecranes Plc 的注册商标或商标。

本出版物仅提供一般参考信息。Konecranes 保留随时改变或停止生产此处提及的产品和/或规格的权利，恕不另行通知。本出版物并不表示 Konecranes 做出任何明示或暗示保证，包括但不限于任何针对适销性或用于特定用途的适用性的暗示保证。

**科尼集团·中国**

上海市普陀区祁连山南路2891弄100号D栋，200331

电话：+86-21-26061000

传真：+86-21-26061182

[www.konecranes.com.cn](http://www.konecranes.com.cn)